

InfoPipe

N° 01/11

Nouvelle machine à tronçonner et à chanfreiner GF 6 et fin de série du modèle précédent RA 6

Depuis des décennies, les constructeurs d'installation du monde entier misent sur nos compétences qui sont la référence en matière de préparation industrielle des extrémités de tubes.

Aujourd'hui, nous avons de bonnes nouvelles pour vous : Nous sommes sur le point d'agrandir le domaine d'application de la série innovante et à succès de machines à tronçonner « GF » ; en effet, **le 15 mars 2011 marque le lancement des ventes de la nouvelle GF 6** et le remplacement par cette dernière du modèle précédent RA 6.



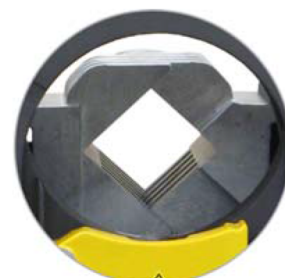
La nouvelle machine à tronçonner et à chanfreiner GF 6 (AVM/MVM)

La GF 6 réunit tous les avantages éprouvés de la RA 6. De plus, nous avons réussi à lui intégrer d'autres innovations intéressantes pour l'utilisateur :

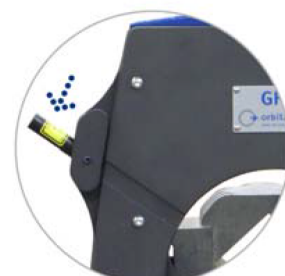
- Design attrayant avec un revêtement anticorrosion
- Plus vaste domaine d'applications (v. tableau récapitulatif page 2)
- Pointeur laser intégré pour matérialiser le point de sectionnement
- Mors de serrage réversibles en acier pour la coupe de petits tronçons de tube et pour la coupe sans vibrations des tubes de faible diamètre.
- Clé multifonctions pour tous les réglages de la machine.
- Garnitures de serrage en acier inoxydable évitant la corrosion par contact, disponibles comme accessoires (réf. 790 143 200)



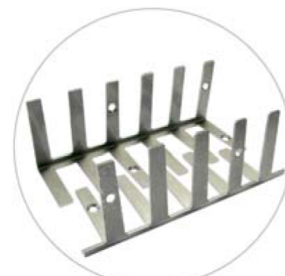
Revêtement anticorrosion



Mors de serrage pour la coupe de petits tronçons de tube et de tubes de faible diamètre



Pointeur laser intégré pour matérialiser le point de coupe



Garnitures de mors de serrage en acier inoxydable

Champ d'application	GF 6 (AVM/MVM) [mm]
Diamètre ext. des tubes	21,3 - 168,3
Épaisseur de paroi, selon le matériau	1,5 - 15
Diamètre int. min. des tubes (Ø lame de scie : 63 mm)	30
Diamètre int. min. des tubes (Ø lame de scie : 68 mm)	25
Diamètre int. min. des tubes (Ø lame de scie : 80 mm)	13
Diamètre int. min. des tubes (Ø lame de scie : 100 mm)	0

Dimensions	GF 6, GF 6 MVM [mm]	GF 6 AVM [mm]
Hauteur (h) min. - max.	824,1 - 920,0	887,5 - 972,0
Largeur (b)	574,0	574,0
Profondeur (t)	352,7	352,7
Distance entre la lame de scie et les mors min. - max.	77,5 - 125,4	77,5 - 125,4
Longueur des mors	177,9	177,9



Dimensions GF 6,
voir tableau à gauche

Dans la brochure ci-jointe, vous trouverez une description des autres propriétés remarquables de notre série GF, ainsi qu'un récapitulatif avec les caractéristiques techniques.

Versions GF 6 (AVM/MVM) :

Article	Version	Code	[kg/lbs]
GF 6	230 V, 50/60 Hz	790 143 001	92,7 / 204.4
GF 6	120 V, 50/60 Hz	790 143 002	92,7 / 204.4
GF 6 AVM	230 V, 50/60 Hz	790 143 011	101,7 / 224.2
GF 6 AVM	120 V, 50/60 Hz	790 143 012	101,7 / 224.2
GF 6 MVM	230 V, 50/60 Hz	790 143 021	97,8 / 215.6
GF 6 MVM	120 V, 50/60 Hz	790 143 022	97,8 / 215.6



La nouvelle série GF 6 se pose en
référence pour l'usinage orbital
des tubes.

D'après l'évaluation actuelle des stocks, le modèle précédent RA 6 (AVM/MVM) sera vraisemblablement disponible jusqu'à la semaine calendaire 17/2011 ; les pièces de rechange restent à disposition.



Le modèle précédent RA 6
(AVM/MVM) vraisemblablement
disponible jusqu'à la semaine
calendaire 17/2011.