



FSL 122-123 : Electrode basique BASO 120



Marquage : BASO 120

Classification AWS A5.1 : E 7018-H4R EN 499 : E 42 3 B 32 H 5

DESCRIPTION

- Electrode basique à très basse teneur en hydrogène diffusible (H DM < 4ml/100 g).
- Rendement de 120%.
- Soudage excellent dans toutes positions, même en courant alternatif.
- Bonnes résiliences à -30°C.
- Excellente qualité radio.
- Homologuée LR, BV, ABS, DNV, GL, CONTROLAS, UDT, TUV, TTK, DWI

DOMAINE D'UTILISATION - ACIERS A SOUDER

Aciers de construction d'usage général : EN 10025 : S185, S235, S275, S355

Aciers "coque" : ASTM A131 Grade A, B, D, A(H)32à DH 36

Aciers moulés : EN 10213-2 G P 240R

Aciers à tubes : EN 10208-1 L210, L240, L290, L360
 EN 10208-2 L240, L290, L360, L415, L445
 API 5LX X42, X46, X52, X60
 EN 10216-1/ P235T1, P235T2, P275T1
 EN 10217-1 P275T2, P535N

Aciers pour chaudières et appareils à pression : EN 10028-2 P235GH, P265GH, P295GH, P355GH

Aciers à grains fins : EN 10113-2 S275, S355, S420
 EN 10113-3 S275, S355, S420, S460

ANALYSE CHIMIQUE SUR METAL DEPOSE

Analyse type	C	Mn	Si	S	P
Du métal déposé (%)	0.08	1.2	0.5	<0.025	<0.025
HDM / 4ml/100g					

CARACTERISTIQUES MECANIKES A TITRE INDICATIF

Caractéristiques	Rm (MPa)	Re (MPa)	A5 (%)	KV (J)
Mécaniques du	600	560	26	-20°C
Métal déposé				160