

Electrode enrobée DCS 2.5x350

Electrode enrobée permettant la mise en œuvre rapide de gougeage et chanfreinage, sans air comprimé car l'électrode produit un souffle puissant qui enlève le métal fondu.

Applications sur tous les métaux y compris les aciers inoxydables, les fontes et les alliages cuivreux - souffle puissant entraînant de grandes vitesses d'enlèvement du métal même à basse tension et faible intensité - coupe nette à surface légèrement carburée (meuler 0.1 mm si la carburation (= enrichissement en carbone du métal) est gênante).

Applications type :

Elimination de boulons, rivets, cordons de soudure...

Chanfreinage des défauts de fonderie ou de fissures avant réparation par soudage...

Chanfreinage de dépôts de rechargement dur ou d'aciers trempés...

Utilisable en courant continu ou alternatif. Tension à vide 45 Volts mini.

Il est recommandé de tenir l'électrode avec un angle de 20° et de faire un mouvement de va et vient. Incliner la pièce si possible afin de favoriser l'écoulement du métal fondu.

FSJ 27 : dia 2.5 x longueur 350 mm - 130 A - paquet de 160 électrodes = 4 kg

FSJ 28 : dia 3.2 x longueur 350 mm - 200 A - paquet de 103 électrodes = 4 kg

