



## FICHE DE DONNEES DE SECURITE

### Electrode tungstène Multistrike - Diamètre 1.0 à 3.2 mm

#### 1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE LA SOCIETE

Nom du produit : Electrode tungstène dite "MULTISTRIKE"

Usage normal : Electrode pour soudage TIG

Nom et adresse du vendeur : France Soudage - 03.20.18.36.32

#### 2. INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTS

Substances présentant un danger : Oxydes de Terres rares – voir paragraphe 8

#### 3. IDENTIFICATION DES DANGERS

Sans objet

#### 4. PREMIERS SECOURS

Sans objet pour le produit en lui-même - Autres premiers secours concernant les opérations de soudage : prendre les dispositions d'usage relatives à ce procédé

#### 5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Sans objet pour le produit en l'état. Si feu de poussières, utiliser du sable ou un agent chimique sec. Porter des appareils de respiration autonome.

#### 6. MESURES A PRENDRE EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE

Sans objet

#### 7. MANIPULATION ET STOCKAGE

Manipulation et stockage : sans précaution particulière

#### 8. CONTROLE DE L'EXPOSITION - PROTECTION INDIVIDUELLE

Le produit en l'état de livraison ne comporte pas de risque spécifique. Ce produit est constitué en grande partie de tungstène et d'un mélange de plusieurs terres rares (la nature et la teneur de ces terres rares ne peuvent être divulgués qu'à un médecin du travail, sous couvert de la confidentialité - pour des raisons de protection commerciale). Les oxydes de ces terres rares ne sont absolument pas radioactifs.

Le produit est totalement sans risque en l'état de livraison. Par contre, ce produit est destiné à être affûté avant utilisation. Les poussières de meulage très fines sont susceptibles d'être inhalées par l'opérateur. Les oxydes de ces terres rares ne provoque pas d'intoxication aiguë chez l'homme. Le seul risque à long terme, et pour des concentrations beaucoup plus élevées que celle constatées lors de l'affutage d'électrodes au cérium, serait une pneumoconiose de surcharge avec faible composante fibrosante (comme pour la majorité des poussières de meulage).

## 9. PROPRIETES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Etat physique	:	Métal solide à température ambiante
Apparence	:	gris / noir métallique - extrémité colorée en bleu pour la MULTISTRIKE
Masse spécifique	:	19 g/cm <sup>3</sup> <i>(Nota : la densité des poussières de meulage est plus faible)</i>
Odeur	:	Aucune
Composition chimique	:	Tungstène + oxydes de terres rares - W + XX
Point d'ébullition	:	5660°C
Densité des vapeurs	:	Non vaporisable
Solubilité dans l'eau	:	Non soluble
Taux d'évaporation	:	non volatile
Point éclair	:	Sans objet
Limites d'inflammabilité:	:	Sans objet <i>(Nota : les poussières de meulage peuvent dans des conditions très particulières favoriser un départ d'incendie)</i>

## 10. STABILITE ET REACTIVITE

Le produit est stable pour l'état de livraison. A partir de 800°C (1073K), l'oxyde de Tungstène (WO<sub>3</sub>, non toxique) se vaporise. Cet oxyde est toxicologiquement neutre.

## 11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

Voir paragraphe 8

## 12. INFORMATIONS ECOLOGIQUES

Sans objet

## 13. CONSIDERATIONS RELATIVES A L'ELIMINATION

Sans objet

## 14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

Aucune précaution spéciale n'est demandée.

## 15. INFORMATIONS REGLEMENTAIRES

Sans objet

## 16. AUTRES INFORMATIONS

Sans objet