



Buse de coupe adaptable type CD pour propane

FSE211 : Buse 7/10ème

FSE212 : Buse 10/10ème

FSE213 : Buse 15/10ème

FSE214 : Buse 20/10ème

FSE215 : Buse 25/10ème

FSE216 : Buse 30/10ème

Paramètres de coupe oxy-propane (le propane donne les coupes les plus économiques)

Epaisseur (mm)	Buse (mm)	Vitesse de coupe Coupe forme Coupe droite (cm / min)	Consommations horaires Oxygène total (l / h)	Propane (l / h)	Largeur saignée (mm)	Pression oxygène coupe (bar)
5	10 / 10	50	1800	200	2 - 3	3 à 5
8	10 / 10	45	2300	250	2 - 3	3 à 5
10	10 / 10	42	2600	300	2 - 3	3 à 5
12	12 / 10	37	3300	320	2 - 3	3 à 5
15	15 / 10	41	4400	400	2,5 - 4	3 à 5
20	15 / 10	37	4900	440	2,5 - 4	3 à 5
25	15 / 10	33	5300	480	2,5 - 4	4 à 6
30	15 / 10	30	6100	520	2,5 - 4	4 à 6
35	15 / 10	27	6800	550	2,5 - 4	4 à 6
40	20 / 10	26	8100	600	3 - 5,5	5 à 7
60	20 / 10	24	10000	700	3 - 5,5	5 à 7
80	20 / 10	22	12000	800	3 - 5,5	5 à 7
100	25 / 10	22	14000	800	4,5 - 8	6 à 8
125	25 / 10	18	18000	950	4,5 - 8	6 à 8

Pression oxygène chauffe : 1,5 bar / Pression propane : 0,25 à 0,5 bar

Nota : Ces paramètres de coupe varient de façon assez considérable suivant le matériel et les buses de coupe. Les vitesses de coupe indiquées sont valables en coupe machine (réduire de 30 à 60 % en coupe manuelle suivant habileté de l'opérateur)

