

Ce type d'étuve est principalement utilisé pour le traitement des électrodes et leur maintien à température suffisante afin d'éviter l'inclusion hydrogène dans le bain de soudure. Trois modèles de base sont disponibles avec et sans système de ventilation.

## Description :

La structure extérieure en acier est traitée avec une peinture époxy afin de résister aux conditions de travail extrêmes (humidité, corrosion et l'atmosphère marin).

Chambre intérieure en acier est recouverte de peinture aluminium pour une meilleure diffusion thermique.

La porte possède un système de verrouillage qui comprime un joint en fibre de verre pour assurer une étanchéité maximale ainsi qu'un micro commutateur de sécurité.

Une isolation en laine de roche est installée entre la structure externe et la chambre interne pour une meilleure répartition de la chaleur dans la chambre de l'étuve. Un joint de porte fait de fibre de verre assure une déperdition minimale de chaleur.

Deux évacuations sur le dessus de l'étuve permettent l'évacuation de l'humidité qui se forme au démarrage.

Un ventilateur (en option) amplifie la circulation d'air dans l'étuve, à l'ouverture de la porte la ventilation est coupée par un interrupteur de sécurité.

Les résistances en inox sont renforcées et protégées par un thermomètre électronique réglable de 0 à 500°C

Les étuves sont équipées d'étagères amovibles, le nombre de ces étagères dépend du modèle choisi. Les étagères sont positionnées au-dessus de chaque résistance

Sur le dessus de l'étuve se trouve le système de régulation avec l'interrupteur général, les régulateurs de température et les voyants témoins.

Le câble d'alimentation se trouve à l'arrière de l'étuve.

Le système de régulation (aux normes IP55) comprend : l'interrupteur général ; 2 témoins lumineux (alimentation On / chauffe On); 2 régulateurs réglables de 0° à 500° C assurent la protection des électrodes et la température de l'étuve . Un interrupteur pour le ventilateur est prévu (en option).

Le contrôle de la température se fait par thermocouple.

### CARACTERISTIQUES :

Tension : 380 V triphasé

Nombre de résistances : 9

Puissance : 13.6 kw

Température maxi : >370°C

Contenance : 608 kg

Dimensions utiles : Lg 560mm x lg 740mm x Ht 1430mm

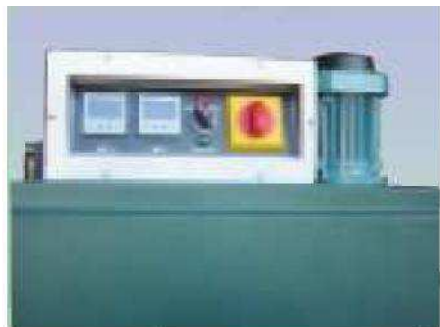
Dimensions extérieures : Lg 800mm x lg 880mm x Ht 1880mm

Poids : 266 kg

Enveloppe intérieure en inox



Panneau de commande



Sortie pour évacuation des fumées

