



BORNE DE SERRAGE 800 A K2 REF. FSB312

CONSEIL

La qualité du contact (prise de masse / pièce à souder) est essentielle :

- Elle permet d'assurer un arc très stable
- Sur tous les générateurs modernes (onduleurs ou hacheurs), elle évite d'endommager le matériel.

En effet, ces générateurs modernes débitent tous un courant d'amorçage très élevé (1.5 à 2 fois le courant de soudage maxi nominal du matériel). Si la prise de masse n'est pas correcte, l'amorçage ne se fait pas dans de bonnes conditions et les éléments de puissance du générateur (thyristors ou transistors) risquent de lâcher prématurément.

CARACTERISTIQUES

- Borne serre-joint K2 en laiton moulé
- capacité 800 A
- Poids 0.8 kg
- Utilisable seule comme prise de masse (vis M16 pour fixation cosse (non fournie) et câble 70 à 120 mm²) ou avec NKK600.

